



MPC122F

Surfaçant réactif pour le traitement des métaux HBPT

74 770SP

Le HBPT de Matthews est un surfaçant réactif à deux composants destiné au traitement des métaux. Ce produit, doté d'excellentes propriétés garnissantes pour cacher les défauts des subjectiles de métal, mordance ces derniers pour leur conférer d'exceptionnelles propriétés d'adhérence et de résistance à la corrosion.



Caractéristiques

- Réduction : 1 : 1.
- Durée de vie utile : 14 jours.
- Produit réactif.

Avantages

- Rapport de mélange simple.
- Excellente adhérence sur le métal nu.

Surfaces compatibles

Le HBPT 74 770SP peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

Aluminium poncé.

Acier poncé.

Produits nécessaires

Activateur

74 766SP Activateur PT

74 770SP

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

- Essuyer et nettoyer le sujet à peindre avec le nettoyant de préparation rapide 45 330SP. (Consulter le bulletin technique MPC111E)
- Ne pas laisser sécher à l'air.
- Éliminer les résidus à l'aide d'un chiffon propre et non pelucheux, et assécher.
- **Toutes les surfaces doivent être exemptes d'huile, de graisse ou de tout autre contaminant, avant l'application du revêtement.**
- **Apprêter l'aluminium et l'acier carboné immédiatement après le nettoyage.**

Rapport de mélange



Rapport de mélange (en volume)

HBPT 74 770SP	Activateur PT 74 766SP
1 mesure	1 mesure



- Toujours bien mélanger et filtrer le produit activé avant de l'utiliser.
- Entreposer le produit mélangé dans un contenant en plastique résistant aux acides.
- La durée de vie utile est de 14 jours.

Additifs



Aucun additif n'est nécessaire, mais on peut utiliser ceux qui suivent pour des applications ou des besoins particuliers :

- Jusqu'à 5 % en volume (6 oz/gal) de retardateur de prétraitement 45 127SP peuvent être ajoutés par temps très chaud et très humide.
- **Aucun autre additif ou réducteur ne doit être utilisé dans le 74 770SP.**

Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air

Conventionnel :	De 55 à 60 lb/po ² au pistolet
HVLP :	10 lb/po ² au chapeau d'air
Réservoir sous pression :	De 15 à 18 lb/po ²

Réglage du pistolet

À aspiration :	Buse de 1,3 mm (0,050 po)
HVLP :	Buse de 1,3 mm (0,050 po)
Réservoir sous pression :	Buse de 1,2 mm (0,046 po)

Application



- Appliquer : 1 ou 2 couches complètement mouillées
Laisser évaporer 5 min entre les couches.
- Épaisseur de pellicule mouillée recommandée : De 3,0 à 5,0 mils
- Épaisseur de pellicule sèche recommandée : De 0,7 à 1,3 mil

Mode d'emploi

Temps de séchage



Temps de séchage à 21 °C (70 °F)

Hors poussière : De 20 à 30 min

Hors poisse : De 30 à 45 min*

Avant manipulation : De 45 à 55 min

Avant masquage : 16 heures

* Le HBPT 74 770SP/74 766SP peut être poncé avec un papier abrasif à grain 220-400 et recouvert d'une couche de finition après le temps d'attente hors poisse.

Remarque : Il faut appliquer une couche de finition avant d'exposer le HBPT 74 770SP aux intempéries.

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec un solvant de nettoyage tout usage ou un nettoyeur conforme d'usage général.

Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV (en contenant)

HBPT 74 770SP : 5,4

Activateur PT 74 766SP : 6,8

Prêt à pulvériser (1 : 1) : 6,13*

* Les règlements locaux peuvent exempter une utilisation restreinte des traitements pour métaux activés à l'acide des considérations relatives aux COV.

Caractéristiques de rendement

Volume des solides : 20 %

Volume des solides (PaP) : 10,5 %

Rendement théorique
(1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) : 170 pi²/gal PaP

Conditions d'application : 13 °C (55 °F) minimum
38 °C (100 °F) maximum

Humidité relative : 85 % maximum
5° au-dessus du point de rosée

Point d'éclair (appareil à vase clos Tag) : 13 °C (55 °F)

74 770SP

**Surfaçant réactif pour le traitement
des métaux HBPT**

Important

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive

Delaware, Ohio 43015

Numéro de téléphone : 1 800 323-6593

Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377